

Siebdruckmaschine SP-400 Rund

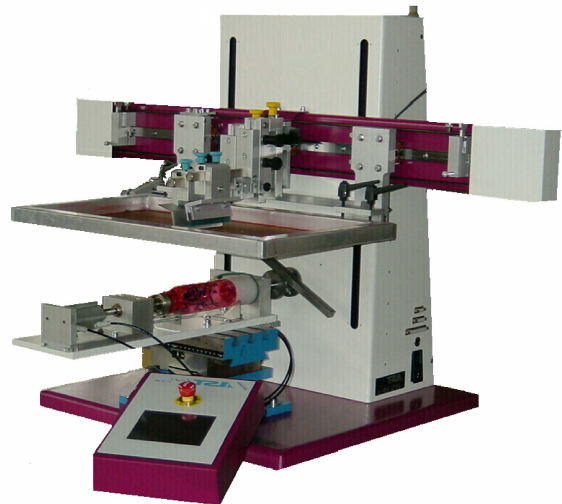
Leistungsstarke Siebdruckmaschine für Körperdruck, starre und flexible Materialien. Die Maschine kann für Rund und/oder Flachdruck eingesetzt werden.

Die SP-400 zeichnet sich durch eine Langlebigkeit und Robustheit aus. Eine optimale Bediener- und eine sehr grosse Wartungsfreundlichkeit ermöglichen einen kostengünstigen Betrieb. Der Antrieb des Rakelschlittens und des Siebhubes erfolgen durch Servomotoren. Der Rakeldruck wird mit einer mechanischen Kurvenscheibe eingestellt. Die Geschwindigkeiten und Funktionen können an einem Touch Screen Display eingestellt werden.

Die SP-400 kann mit einer universellen Runddruckaufnahme für einen 1-Farbendruck oder mit Aufnahmen mit mechanischer Indexierung oder optischer Indexierung ausgestattet werden.

Merkmale:

- Speicherprogrammierbare Steuerung
- Bedienung über Touch Screen Display
- Hochwertige Linearführungen für den Schlittenhub und Rakelschlitten
- Stufenlose Geschwindigkeitseinstellungen für den Siebhub und Rakelschlitten
- Rakelschnellspanverschluss
- Tipp Betrieb für das Einrichten
- Einzeltakt mit Bedienung über den Fusschalter
- Stufenlose Druckwegeinstellung über Endschalter
- Einstellbare Rakelwinkel



Technische Daten				
Antrieb:	AC-Servo-Motor	Geschwindigkeit	Stufenlos verstellbar	
Maximale Druckbildlänge:	250 mm	Elektro-Anschluss:	230 V / 50/60Hz	
Max. Druckbildbreite:	300 mm	Aufgenommene Leistung:	Ca. 300 Watt	
Max. Vertikalhub:	320 mm			
Siebrahmenstärke:	20 – 30 mm	Abmessungen:	Breite:	1150 mm
Max. Siebrahmengrösse:	700 x 360 mm		Tiefe:	600 mm
			Höhe:	800 mm
		Gewicht:	90 kg	

Optionen: Einbau in automatische Anlagen, Vakuumschische, Mehrfarbenvorrichtungen, Aufblasvorrichtungen, usw.

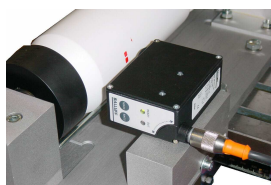
Technische Änderungen vorbehalten



Universelle Runddruckaufnahme für 1 Farbendruck.

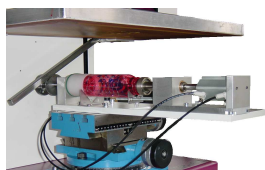


Die Halterarme sind mit Laufrollen ausgestattet. Der Winkel der Halterarme kann geöffnet vergrößert oder verkleinert werden, je nach Durchmesser des zu bedruckenden Objektes.



Runddruckaufnahme mit elektronischer Indexierung für Mehrfarbendruck.

Mit einem optischen Lichttaster wird eine gegebene Position auf dem Druckobjekt erfasst und an die Maschinesteuerung weitergeleitet. Der Bedruckungsvorgang erfolgt an der voreingestellten Position.



Runddruckaufnahme mit mechanischer Indexierung für Mehrfarbendrucke.

Ein Indexierstift erfasst das Druckobjekt an der Vertiefung im Objektboden. An der voreingestellten Position erfolgt der Bedruckungsvorgang. Mit einer Zahnstange wird die Werkstückhalterung mit dem Objekt synchron zum Rakelvorgang der Siebdruckmaschine gedreht.